

COMPENSADOR DE GOMA CON PTFE-INLINER TIPO AI-1

COMPENSADOR UNIVERSAL DN 40 – DN 500



CONSTRUCCIÓN TIPO AI-1 FUELLE DE GOMA CON PTFE-INLINER PN 10

- Compensador universal, compuesto de un fuelle de goma con PTFE-Inliner sin costura y bridas locas
- Fuelle moldeado, de onda plana en EPDM
- Refuerzo en fibras sintéticas
- Collar de goma reforzado con alambre
- PTFE-Inliner sin costura con extremos rebordados autoimpermeabilizadores

Calidad del material*	EPDM/PTFE, NBR/PTFE
Marcado de colores	naranja, rojo con estampado "PTFE Inliner"
Posibles aplicaciones	Productos químicos, ácidos, lejías

*Verificar o bien consultar la resistencia de la calidad de la goma según la temperatura y el medio.

Diseño técnico	
Presión de servicio máx. adm.	10 bar*
Temperatura máx. adm.	+100 °C
Presión de rotura	≥ 20 bar
Trabajando en vacío	inapropiado

Con carga intermitente, la presión de servicio máxima se pone en un 30 % más baja.

*Observar reducción de presión debido a la temperatura (véase Anexo Técnico página 198 compensador de goma tipo A-1).

BRIDAS / VERSIÓN

- Bridas locas con resalte estabilizador
- Taladros para tornillos pasantes
- Gollete perfilado especial para alojar el fuelle de goma

	Estándar		Otros
Dimensiones	EN 1092		ANSI, BS etc. Dimensiones de conexión véase "Anexo técnico" pág. 213 – 215
Materiales	1.0038 (S235JR)		1.4541, 1.4571, plástico PP
Protección anticorrosiva	DN 40 – DN 150 electro-galvanizado	DN 175 – DN 500 imprimación anticorrosiva	galvanizado en caliente, lacado especial revestimiento especial, etc.

ADVERTENCIAS

Hay que observar las advertencias técnicas generales tales como, p.ej., fuerza de reacción, fuerza de desplazamiento, carga en puntos fijos, advertencias sobre el montaje, etc.

Salvo modificaciones técnicas y diferencias causadas por la fabricación.

APLICACIONES

- para fluidos de medios agresivos
 - resistencia química muy buena
 - resistente a la mayoría de los ácidos y las lejías
- para absorber movimientos axiales, laterales y angulares
- para amortiguar oscilaciones y ruidos
- para reducir las tensiones térmicas y mecánicas
- para compensar inexactitudes en el montaje
- en la industria química
- en la industria de bebidas

CERTIFICADOS

- CE (DGR 2014/68/EU)

ACCESORIOS

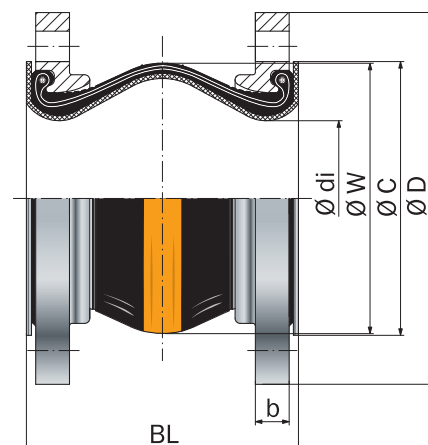
- Tubo guía en PTFE
- Cubierta protectora

DIMENSIONES DEL PROGRAMA ESTÁNDAR

DN	BL*	Grado de presión bar	Ø di** Ø Fuelle interior mm	Ø C Caras de resalte Ø mm	Ø W Ø Onda sin presión mm	PN Bridas EN 1092	Ø D Ø Exterior brida mm	b Espesor brida mm
40	131	10	33	92	86	16	150	16
50	131	10	43	101,5	97	16	165	16
65	131	10	59	127	113	16	185	18
80	156	10	71	133	135	16	200	20
100	156	10	94	171,5	160	16	220	20
125	156	10	121	192	184	16	250	22
150	157	10	146	218	212	16	285	22
175	157	10	169	248	236	16	315	22
200	182	10	195	273	265	10	340	25
250	182	10	245	328	318	10	395	25
300	207	10	296	378	373	10	445	25
350	212	10	332	438	420	10	505	30
400	212	10	384	206	460	10	565	30
450	262	10	423	230	575	10	615	35
500	262	10	473	260	625	10	670	35

*DN 40 - DN 125 - también disponible en el tipo Ri-1, longitud 136 mm, DN 150 - DN 300 también disponible en BL 137.

**Diferencias debidas al procedimiento de fabricación de ± 3 a ± 5 mm según el diámetro interior



Tipo Ai-1

Compensador universal con PTFE-Inliner

ABSORCION MOV. / ÁREAS SECCIÓN FUELLE

DN	Δ ax Movimiento axial		Δ lat Movimiento lateral	Δ ang Movimiento angular	A* Área sección efectiva fuelle a 10 bar cm ²	Peso kg aprox.
	compresión mm	estirado + mm	± mm	± < grado		
40	18	5	8	13	0	3,9
50	18	5	8	11	0	4,6
65	18	5	8	9	10	5,8
80	18	5	8	7	20	7,5
100	18	5	8	6	40	8,4
125	18	5	8	5	50	11,1
150	18	5	8	4	120	13,8
175	18	5	8	4	200	16,4
200	23	8	8	3	180	20,3
250	23	8	8	3	380	24,6
300	23	8	8	3	400	29,2
350	23	8	8	2,5	800	44,3
400	23	8	8	2,5	900	54,0
450	25	15	15	4,0	1500	70,3
500	25	15	15	3,5	1800	79,4

*El área de sección efectiva es una magnitud de cálculo.

Para movimientos superpuestos (simultáneamente diferentes), consúltenos.