

COMPENSADORES DE ACERO TIPO SG-11

COMPENSADOR AXIAL DN 15 – 50 ROSCA INTERIOR



CONSTRUCC. TIPO SG-11 / FUELLE METÁLICO PN 16

- Compensador axial estable al vacío, compuesto de un fuelle metálico con piezas de conexión roscadas
- Fuelle con extremos rebordeados, piezas de conexión con tuerca de unión y junta plana
- Piezas de conexión con rosca interior
- Fuelle de varias ondas en diversas calidades del material
- Construcción de fuelle de una pared

Calidad del material*	Material N° según DIN EN	Temperatura**	Posibles aplicaciones
Aceros inoxidables	1.4541	-196 °C hasta +550 °C	bajas temperaturas, ácidos, lejías, gases, abonos
	1.4404 1.4571	+550 °C	medios que contienen cloruro, aceite, jabones, agua potable, alimentos, gasolina

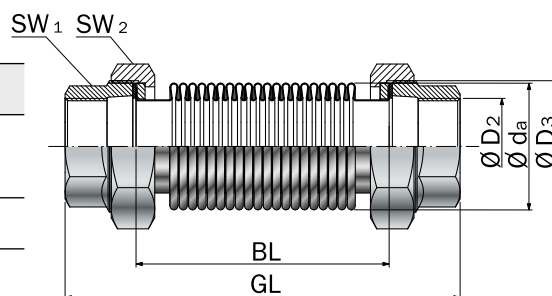
* Verificar o bien consultar la resistencia de la calidad del material según temperatura y medio

** Observar o bien consultar la reducción de la presión debido a la temperatura

CONEXIÓN ROSCADA / VERSIÓN

- Rosca interior
- Tuerca de unión con rosca interior según ISO 228-1

	Estándar
Dimensiones	Rosca interior Rp 1/2" – Rp 2" según ISO 7-1 (DIN 2999)
Materiales	GJMW-400-5 (fundición maleable)
Protección anticorrosiva	electro-galvanizado



Tipo SG-11

ADVERTENCIAS

Hay que observar las advertencias técnicas generales tales como, p.ej., fuerza de reacción, fuerza de desplazamiento, carga en puntos fijos, advertencias sobre el montaje, etc.

Salvo modificaciones técnicas y diferencias causadas por la fabricación.

APLICACIONES

- para absorber movimientos axiales
- para reducir la tensión en tuberías y sus componentes del sistema tales como, p.ej.,
 - bombas
 - compresores
 - motores
 - turbinas
 - máquinas
- como compensación para el montaje
- para montar en
 - instalaciones de gas de escape
 - instalaciones de calefacción
- para instalaciones de abastecimiento de gas

CERTIFICADOS

- CE (DGR 2014/68/EU)
- DVGW (DN 25 -DN 50)

GRADO DE PRESIÓN PROGRAMA ESTÁNDAR PN 16

DN	BL	GL	$\Delta ax_{tot.}^{**}$ Movimiento axial mm	C_{ax} Constante del muelle axial N/mm	A* Área de sección efectiva del fuelle cm ²	Ø Da Ø exterior del fuelle mm	Ø D2 Ø rosca interior pulg.	Ø D3 Ø de tuerca de unión pulg.	SW1 Entre-caras mm	SW2 Entre-caras mm	Peso kg aprox.
15	130	185	24	28	5	36	Rp 1/2"	G 1"	25	38	0,5
20	135	190	24	30	7	36	Rp 3/4"	G 1 1/4"	31	47	0,8
25	150	212	26	49	16	54	Rp 1"	G 1 1/2"	38	53	0,9
32	158	224	30	111	25	66	Rp 1 1/4"	G 2	48	66	1,3
40	154	226	30	111	25	66	Rp 1 1/2"	G 2 1/4"	53	73	1,7
50	161	245	36	177	35	79	Rp 2"	G 2 3/4"	66	90	2,6

Los valores del cuadro se refieren a +20 °C, material del fuelle 1.4541, cambio de carga 1.000, máxima pulsación de presión admisible 1,6 bar. Rogamos consulte en caso de diferencias. *El área de sección efectiva del fuelle es una magnitud de cálculo. **Ese valor hace referencia al movimiento total posible.

Ejemplo: $\Delta ax_{tot.} = 28$ mm. Esto significa que el compensador tiene movimiento total de 28 mm (= +/- 14 mm).

www.stenfex.com / info@stenfex.com