

COMPENSADOR DE GOMA TIPO AS-3

RESISTENTE A LAS LLAMAS

COMPENSADOR ANGULAR

DN 32 – DN 400



CONSTRUCCIÓN TIPO AS-3 / FUELLE GOMA PN 16

- Compensador angular, compuesto de un fuelle de goma con bridas
- Tensor articulado angular para absorber las fuerzas de reacción
- Fuelle moldeado con prensa, elástico en diversas calidades de la goma
- Refuerzo en cord de acero
- Collar de goma autoimpermeabilizador, reforzado con alambre
- Resistor de < 100 ohmios (DIN IEC 93, VDE 0303-30)

Calidad de la goma*	EPDM	NBR
Marcado de colores	naranja/azul	rojo/azul
Posibles aplicaciones	agua caliente, ácidos, lejías	aceite

*Verificar o bien consultar la resistencia de la calidad de la goma según la temperatura y el medio.

Diseño técnico	
Presión de servicio máx. adm.	16 bar*
Temperatura máx. adm.	+130 °C
Presión de rotura	≥ 50 bar
Trabajando en vacío	DN 32 – 50 sin anillo de soporte de vacío, DN 65 – 400 con anillo de soporte de vacío

Con carga intermitente, la presión de servicio máxima se fija en un 30 % más baja.

*Tenga en cuenta una disminución de la presión debido a la temperatura. Vea Anexo técnico.

BRIDAS / VERSIÓN

- Bridas ovaladas con resalte estabilizador y tensor articulado
- Taladros para tornillos pasantes
- Gollete perfilado especial para incorporar el fuelle de goma

	Estándar	Otros
Dimensiones	EN 1092	ANSI, BS etc. Dimensiones de conexión véase "Anexo técnico" pág. 213 – 215
Materiales	1.0038 (S235JR)	Aceros inoxidables etc.
Protección anticorrosiva	electro-galvanizado	Imprimación, galvanizado en caliente, lacado especial, revestimiento especial, etc.

ADVERTENCIAS

Hay que observar las advertencias técnicas generales tales como, p.ej., fuerza de reacción, fuerza de desplazamiento, carga en puntos fijos, advertencias sobre el montaje, etc.

Salvo modificaciones técnicas y diferencias causadas por la fabricación.

Los productos químicos usados para el tratamiento de aguas (especialmente en las instalaciones de calefacción y en los circuitos de refrigeración), pueden atacar los materiales de los compensadores de goma. Según directriz de VDI 2035, DIN 4809, parte 1 y VGB R 455P, el fabricante de los productos químicos está obligado a especificar que los productos químicos no dañan los materiales de los compensadores. Lo dicho se refiere particularmente al fuelle de goma.

APLICACIONES

- para absorber los movimientos angulares
- como sistema de compensación de dos o tres articulaciones para absorber grandes movimientos
 - con asentamientos al llenar tanques y depósitos
 - en sistemas de cañerías de plástico
- para cumplir con la normativa de protección contra incendios
 - en la construcción naval
 - en la industria química

TENSOR ARTICULADO

- Puntos de giro de las cubrejuntas en el centro del fuelle
- Las articulaciones controlan el movimiento del fuelles

Materiales

Estándar: 1.0038 (S235JR), 1.0577 (S355J2)

Otros: Aceros inoxidables

Protección anticorrosiva

Estándar: DN 32 – DN 400 electro-galvanizado

Otros: galvanizado en caliente, lacado especial, revestimiento especial, etc.

DIMENSIONES DEL PROGRAMA ESTÁNDAR

DN	BL*	Grado de presión* bar	Ø d _i Fuelle Ø interior mm	Ø C Caras de resalte exterior Ø mm	Ø E Caras de resalte interior Ø mm	Ø W Ø Onda sin presión mm	PN Bridas EN 1902	Ø D Exterior brida Ø mm	b Espesor brida mm	H Altura brida mm
32	125	16	31 ± 3	72	39	78	16	140	16	220
40	125	16	39 ± 3	81	45	86	16	150	16	230
50	125	16	49 ± 3	95	56	97	16	165	16	240
65	125	16	65 ± 3	115	72	113	16	185	18	260
80	150	16	77 ± 3	127	84	135	16	200	20	300
100	150	16	100 ± 3	151	109	160	16	220	20	350
125	150	16	127 ± 3	178	133	184	16	250	22	385
150	150	16	153 ± 3	206	161	212	16	285	22	420
175	150	16	176 ± 3	230	185	236	16	315	22	450
200	175	10	202 ± 3	260	209	265	10	340	25	440
250	175	10	252 ± 3	313	262	318	10	385	25	505
300	200	10	303 ± 3	363	312	373	10	445	25	560
350	200	10	344 ± 3	423	360	425	10	505	34	620
400	200	10	396 ± 3	474	410	470	10	565	38	680

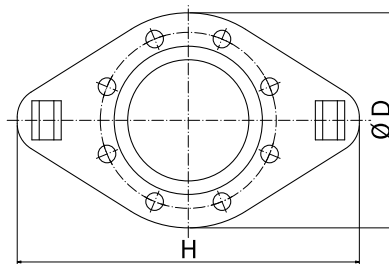
A partir de DN 200 pueden suministrarse también grados de presión superiores.

Otras dimensiones de brida a petición

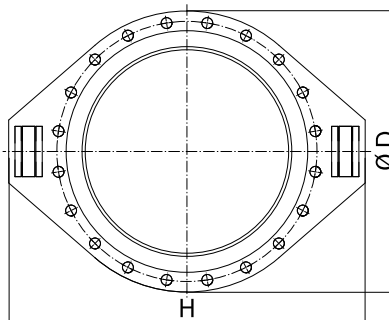
*La longitud de instalación (BL) en diámetro DN 400, es aproximadamente 6 mm mas corta cuando es montado.

ABSORCION MOVIMIENTOS / VERSION BRIDAS

DN	Δ ang Movimiento angular ± \angle grado	Peso kg aprox
32	25	6,0
40	25	6,5
50	25	7,2
65	25	8,6
80	20	12,1
100	15	14,0
125	15	17,6
150	12	20,4
175	10	23,1
200	8	34,5
250	7	39,6
300	6	45,2
350	5	67,0
400	5	93,0



DN 32 - DN 150



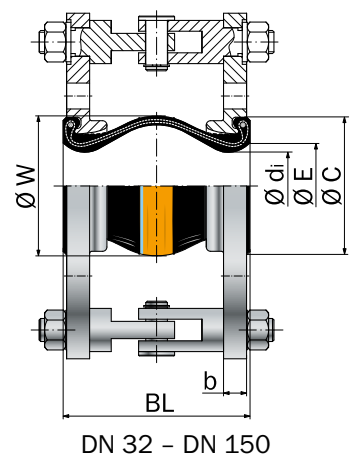
DN 175 - DN 400

CERTIFICADOS

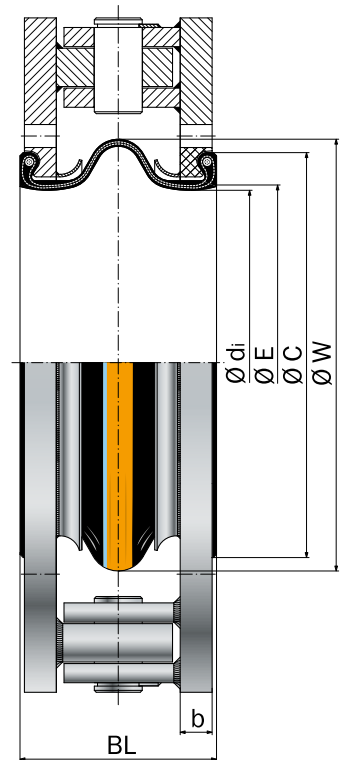
- CE (DGR 2014/68/EU)
- RINA
- MED
- DNV GL® / DNV®
- Lloyd's Register of Shipping
- TÜV/DIN 4809
- Otros en el anexo técnico

ACCESORIOS

- Anillo de soporte de vacío
- Tubo guía
- Cubierta protectora



DN 32 - DN 150



DN 175 - DN 400

Tipo AS-3

Compensador angular con tensor articulado