

# COMPENSADOR DE GOMA TIPO GR-SAE

## COMPENSADOR UNIVERSAL DN 32 – DN 125



### CONSTRUCCIÓN TIPO GR-SAE / FUELLE GOMA PN 16

- Compensador universal, compuesto de un fuelle de goma de onda plana con bridas locas
- Fuelle moldeado con prensa, elástico
- Refuerzo en fibras sintéticas muy resistentes
- Collar de goma autoimpermeabilizador, reforzado con alambre
- Resistor de  $10^3$  a  $10^6$  ohmios (DIN IEC 93, VDE 0303-30)

<b>Calidad de la goma*</b>	NBR
<b>Marcado de colores</b>	rojo/amarillo
<b>Posibles aplicaciones</b>	aceite, aceite hidráulico

\*La resistencia de la calidad de la goma depende de la clase de aceite y de los aditivos mezclados. Rogamos se consulte.

Diseño técnico	
Presión de servicio máx. adm.	16 bar*
Temperatura máx. adm.	+130 °C
Presión de rotura	≥ 48 bar
Trabajando en vacío	DN 32 – 50 sin anillo de soporte de vacío, DN 65 – 125 con anillo de soporte de vacío

Con carga intermitente, la presión de servicio máxima se fija en un 30 % más baja.

\*Tenga en cuenta una disminución de la presión debido a la temperatura. Vea Anexo técnico.

### BRIDAS / VERSIÓN

- Bridas locas con resalte estabilizador
- Taladros para tornillos pasantes según la norma SAE, idónea para tornillos cilíndricos según DIN 6912
- Gollete perfilado especial para incorporar el fuelle de goma

	Estándar	Otros
<b>Dimensiones</b>	Norma SAE 3000 psi	PN 16 según EN 1092 Dimensiones de conexión véase "Anexo técnico" pág. 213 – 215
<b>Materiales</b>	Aluminio	1.0038 (S235JR)
<b>Protección anticorrosiva</b>	Innecesaria en aluminio	electro-galvanizado, etc.

### ADVERTENCIAS

Hay que observar las advertencias técnicas generales tales como, p.ej., fuerza de reacción, fuerza de desplazamiento, carga en puntos fijos, advertencias sobre el montaje, etc.

Salvo modificaciones técnicas y diferencias causadas por la fabricación.

### APLICACIONES

- para reducir las tensiones térmicas y mecánicas en las tuberías y sus componentes del sistema
- para absorber los movimientos axiales, laterales y angulares
- para amortiguar las oscilaciones y vibraciones en grupos
- para amortiguar los ruidos en
  - bombas
  - máquinas
  - accesorios
- en instalaciones hidráulicas
- en tuberías de aceite lubricante
- en la construcción de maquinaria

### CERTIFICADOS

- CE (DGR 2014/68/EU)

### ACCESORIOS

- Anillo de soporte de vacío
- Tubo guía
- Funda antillama
- Cubierta protectora
- Tubo protector

## DIMENSIONES DEL PROGRAMA ESTÁNDAR

DN	BL	Grado de presión	Ø d <sub>i</sub> Fuelle Ø interior	Ø C Caras de resalte exterior Ø	Ø E Caras de resalte interior Ø	Ø W Ø Onda sin presión
	mm	bar	mm	mm	mm	mm
32	100	16	22 ± 3	51	30	55
40	130	16	28 ± 3	66	34	81
50	130	16	38 ± 3	76	44	91
65	130	16	48 ± 3	89	57	103
80	130	16	66 ± 3	106	74	118
100	130	16	90 ± 3	135	101	146
125	130	16	118 ± 4	161	130	170

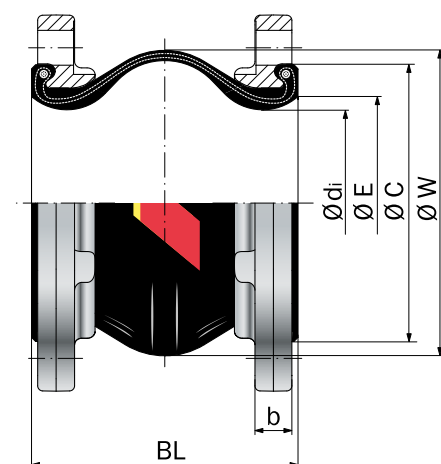
## ABSORCION MOV. / ÁREAS SECCIÓN FUELLE

DN	Δ ax Movimiento axial		Δ lat Movimiento lateral ± mm	Δ ang* Movimiento angular ± ° Grado	A** Área de sección efectiva del fuelle a 16 bar cm²	Peso kg aprox.
	compresión - mm	estirado + mm				
32	20	10	10	25	0	0,4
40	20	10	10	20	38	0,5
50	20	10	10	20	46	0,7
65	20	10	10	15	62	0,8
80	20	10	10	12	76	1,1
100	20	10	10	8	109	1,5
125	20	10	10	8	165	1,8

\*El área de sección efectiva del fuelle es una magnitud matemática.  
Para movimientos superpuestos (simultáneamente diferentes), consúltenos.

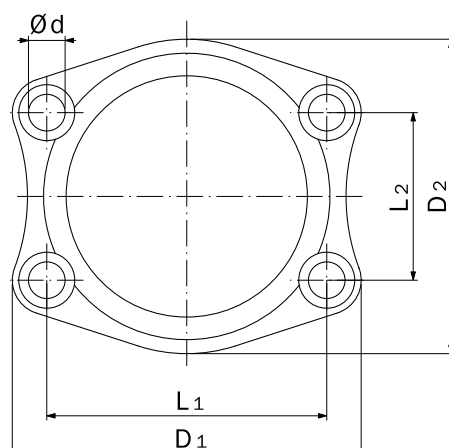
## DIMENSIONES DE LAS BRIDAS SEGÚN LA NORMA SAE

DN	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	b mm	d mm
32	58,7	30,2	79	64	16	11
40	70	35,7	94	75	16	13
50	78	43,0	102	86	16	13
65	89	51,0	116	98	16	13
80	106	62,0	134	120	18	17
100	130	78,0	162	146	18	17
125	152	92,0	190	170	18	17



### Tipo GR-SAE

Compensador universal



Brida según la norma SAE