

COMPENSADORES DE ACERO TIPO SA-13

COMPENSADOR AXIAL DN 15 – DN 1200



CONSTRUCC. TIPO SA-13 / FUELLE METÁLICO PN 16

- Compensador axial estable al vacío, compuesto de dos fuelles metálicos (con tubo intermedio DN 125 – DN 1200) y extremos de tubos unidos por soldadura
- Tubo guía ubicado en el interior para estabilizar el compensador
- Los tubos guía del compensador no sustituyen ningún soporte guía de la tubería
- Fuelle de varias ondas en diversas calidades del material
- Construcción de fuelle de una o varias paredes

Calidad del material*	Material N° según DIN EN	Temperatura**	Posibles aplicaciones
Aceros inoxidables	1.4541	-196 °C hasta +550 °C	bajas temperaturas, ácidos, lejías, gases, abonos
	1.4404 1.4571	+550 °C	medios que contienen cloruro, aceite, jabones, agua potable, alimentos, gasolina

* Verificar o bien consultar la resistencia de la calidad del material según temperatura y medio

** Observar o bien consultar la reducción de la presión debido a la temperatura

EXTREMOS PARA SOLDAR / TUBO INTERMEDIO / VERSIÓN

- Extremos de tubos unidos por soldadura y tubo intermedio

	Estándar	Otros
Dimensiones	Véanse los cuadros de las página 121	a consulta
Materiales	1.0345 (P235GH), 1.0038 (S235JR),	Aceros inoxidables etc.
Protección anticorrosiva	imprimación anticorrosiva	lacado especial, etc.

ADVERTENCIAS

Hay que observar las advertencias técnicas generales tales como, p.ej., fuerza de reacción, fuerza de desplazamiento, carga en puntos fijos, advertencias sobre el montaje, etc.

Salvo modificaciones técnicas y diferencias causadas por la fabricación.

APLICACIONES

- para absorber grandes movimientos axiales
- para montar en
 - largos tramos de tuberías
 - instalaciones industriales
 - instalaciones de calefacción
- para instalaciones de abastecimiento de gas

TUBOS REVESTIDORES

Materiales

Estándar: 1.4541

VERSIONES ESPECIALES

Otros diámetros nominales, longitudes constructivas y grados de presión a consulta.

CERTIFICADOS

- CE (DGR 2014/68/EU)
- American Bureau of Shipping
- Bureau Veritas
- DVGW (DN 32 – DN 200)
- RINA

ACCESORIOS

- Tubo protector

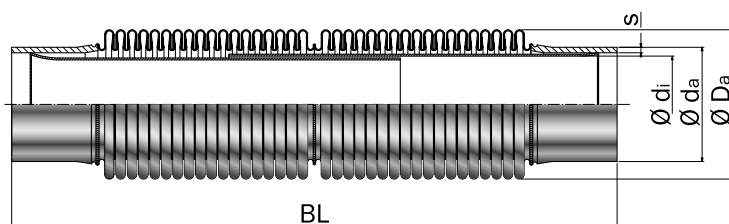
GRADO DE PRESIÓN PROGRAMA ESTÁNDAR PN 16

DN	BL	$\Delta a_{x_{tot}}^{**}$ Movimiento axial mm	C_{ax} Constante del muelle axial N/mm	A^* Área de sección efectiva del fuelle cm ²	$\varnothing D_a$ \varnothing exterior del fuelle mm	$\varnothing d_i$ \varnothing interior del tubo de guía mm	$\varnothing d_a \times s$ Conexión de tubo mm	Peso kg aprox.
15	260	48	25	7	38	14	21,3x2,0	0,7
20	260	48	25	7	38	18	26,9x2,3	0,7
25	270	40	25	16	54	24	33,7x2,6	1,0
32	270	40	25	16	54	32	42,4x2,9	1,0
40	300	52	34	25	66	37	48,3x2,6	1,1
50	320	68	44	36	79	47	60,3x2,9	1,9
65	357	72	51	54	96	60	76,1x2,9	2,8
80	358	80	40	78	116	74	88,9x3,2	3,6
100	386	80	46	115	136	95	114,3x4,0	4,4
125	475	100	40	173	168	116	139,7x4,0	8,1
150	535	100	78	243	196	145	168,3x4,5	11,0
200	545	76	119	422	253	193	219,1x6,3	17,1
250	545	104	312	620	302	246	273,0x6,3	21,4

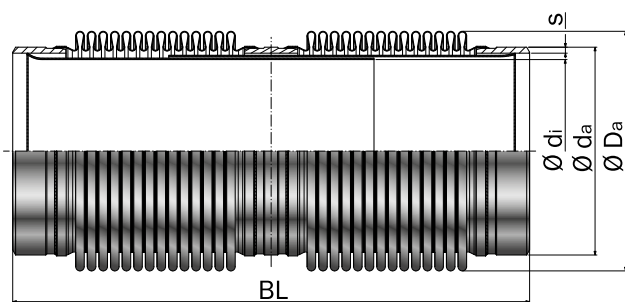
Los valores del cuadro se refieren a +20 °C, material del fuelle 1.4541, cambio de carga 1.000, máxima pulsación de presión admisible 1,0 bar. Rogamos consulte en caso de diferencias.

*El área de sección efectiva del fuelle es una magnitud de cálculo.

**Ese valor hace referencia al movimiento total posible. Ejemplo: $\Delta a_{x_{tot}} = 28$ mm. Esto significa que el compensador tiene movimiento total de 28 mm (= +/- 14 mm).



DN 15 – DN 100



DN 125 – DN 250

Tipo SA-13 con tubo guía